



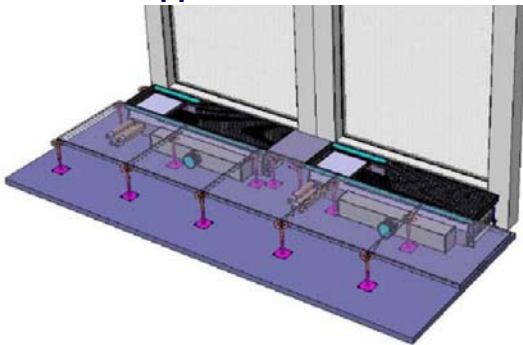
Luft-Wasser-Systeme Bodeninduktionsgerät HFB

Kompaktes Induktionsgerät zum Belüften, Heizen oder/und Kühlen von Aufenthaltsbereichen mit unterschiedlichen und zeitlich wechselnden Raumlasten.

Geräteansicht



Einbau im Doppelboden



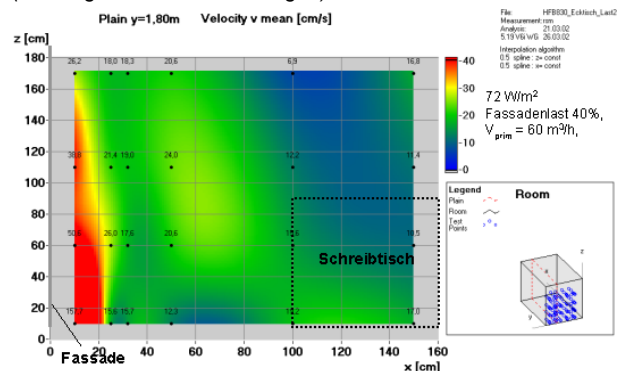
Merkmale

- Besonders aerodynamisch geformte Düsen zur Reduzierung des Schallpegels und Erhöhung der Induktion.
- Optimale Auslegung für Nutzer durch flexible Düsenbestückung.
- Luftleitelemente für eine optimierte patentierte LTG Misch-/Quellströmung, einstellbar für unterschiedliche Raumgeometrien.
- Austauschbare Düsen für nachträgliche Luftvolumenstromanpassung bei Nutzungsänderung.
- Optimierte Bauteilanordnung und Injektoren für beste aerodynamische Energieumsetzung des Primärluftstromes für hohe Energieeffizienz.
- Hochdichter Primärluftkasten.
- Stabile Bauweise, korrosionsgeschützte Gehäuse für lange Betriebszeiten.
- Geschlossenes Gehäuse aus 1,5 bzw. 2,5 mm Stahlblech zur Vermeidung von Schallausbreitung in Nachbarräume.

- Gerät auch an schwierige Einbauverhältnisse anpassbar.
- Modularer, flexibler Geräteaufbau. Umrüstung je nach Mieterwunsch zwischen Heizung, Lüftung, Kühlung.
- Kombiniertes Luftein- und Ausblasgitter (wie dargestellt), dadurch keine zusätzlichen Rückluftgitter notwendig.
- Hohe Eigenkonvektion im Heizfall bei Betrieb ohne Primärluft (z.B.: Heizbetrieb nachts bei abgeschalteter Lüftung).
- Hohe Übersprechdämpfung.
- Für kondensatfreie Betriebsweise optimiert.
- Vereinfachte Wartung durch abnehmbares Gitter und durch leicht zugänglichen und herausnehmbaren Wärmetauscher.
- Großes LTG-Zubehörangebot, u.a. Regelungen, Ventile, Schläuche, etc.



Raumluft-Strömungstechnik. Nachweis im LTG-Labor möglich (LTG Ingenieur-Dienstleistungen)



Messwerterfassung (Beispiel) als LTG Ingenieur-Dienstleistung